

Opera Nazionale di Assistenza per il Personale del Corpo Nazionale dei Vigili del Fuoco

(Eretta in Ente Morale con D.P.R. 30 Giugno 1959, n. 630)
presso il **MINISTERO DELL'INTERNO**

Prot.n. /2/105 _____

Roma,

Al Vice Presidente del
Consiglio di Amministrazione:

Ing. Antonio Gambardella
Vice Capo Dipartimento Vicario Capo del
Corpo Naz.le VV.F.

Ai Componenti del
Consiglio di Amministrazione:

Dott. Francesco Raiola
Direttore Centrale Affari Generali

Dott.ssa Carmen Sabelli
Direttore Centrale Risorse Umane

Dott.ssa Carla Latini
Direttore Centrale Risorse Finanziarie

Ing. Sergio Basti
Direttore Centrale Emergenza e
Soccorso Tecnico

Ing. Maurizio Stocchi
Direttore Centrale Prevenzione e Sicurezza
Tecnica

Ing. Marcello Della Giovampaola
Direttore Centrale Risorse Logistiche e
Strumentali

Dott. Daniele Sbardella
Dirigente Ufficio Sanitario

Dott.ssa Roberta Preziotti
Dirigente dell'Ufficio di Staff del Capo
Dipartimento

Ing. Bruno Nicolella
Direttore Regionale VV.F. Marche

Sig. Guglielmo Prando
Rappresentante C.G.I.L.

Sig. Sandro Orlandi
Rappresentante C.I.S.L.

Sig. Salvatore Avola
Rappresentante U.I.L.

Sig. Vladimiro Alpa
Rappresentante R.D.B.

Ai Componenti del Collegio
dei Revisori:

Dott. Antonio Ciaramella
Corte dei Conti

Dott.ssa Anna Albano
Ministero Economia e Finanze

Dott.ssa Donatella Tagliatesta
Ministero dell'Interno

OGGETTO: Convocazione del Consiglio di Amministrazione

E' convocato il Consiglio di Amministrazione per il giorno 6 maggio 2009 alle ore 10,00 presso la Sala Riunioni del Dipartimento dei Vigili del Fuoco, del Soccorso Pubblico e della Difesa Civile – Viminale – 1° piano, per discutere e deliberare sul seguente ordine del giorno:

- 1) Approvazione verbale n. 2/2008 del 20 novembre 2008.
- 2) Rendiconto dell'esercizio finanziario 2008.
- 3) Rideterminazione avanzo di amministrazione e variazioni al bilancio preventivo 2009.
- 4) Centri di soggiorno. Nomina direttori, ratifica circolare estiva.
- 5) Approvazione delle colonie estive nelle strutture di Cei al Lago, Tirrenia e Montelibretti.
- 6) Chiusura lavori Borgo a Buggiano.
- 7) Cessione terreno di Montalcino area sedi di servizio.
- 8) Variazioni commissioni amministrative, apertura nuove gestioni ONA.
- 9) Ratifica contributi assistenziali.
- 10) Nomina di un Gruppo di lavoro incaricato della revisione ed eventuali modifiche dello statuto dell'Opera.
- 11) Nomina del nuovo Segretario Generale dell'Opera.
- 12) Varie ed eventuali.

IL PRESIDENTE
Tronca